

Karta informacyjna przedsięwzięcia zawierająca dane, o których mowa w art. 3 ust. 1 pkt 5 ustawy z dnia 3 października 2008r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. 2008r Nr 199 poz. 1227)

1. Rodzaj, skala i usytuowanie przedsięwzięcia

Rozbudowa budynku zakładu stolarsko-tapicerskiego będzie miała miejsce w Opatowie na działce nr ew. gruntów 686/1, przez Z.P.U. „TOM-POL” Tomasz Wróbel - Opatów ul. Szpot 1a. Rozbudowa będzie odbywała się w kierunku zachodnim. Przedmiotowe przedsięwzięcie zgodnie z § 3 pkt. 52b rozporządzenia w sprawie rodzajów przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz.U. 817 z 2010r., poz. 1397 z późniejszymi zmianami) kwalifikowane jest jako przedsięwzięcie mogące oddziaływać na środowisko. Przedmiotowy budynek będzie zlokalizowany w odległości ok. 100m od najbliższego budynku mieszkalnego. Rozbudowa będzie miała maksymalnie 7800 m² powierzchni zabudowy i maksymalnie 48000,00 m³ kubatury. Przedmiotowa rozbudowa będzie stanowiła uzupełnienie istniejącej zabudowy. W rzucie będzie miała wymiary ok. 50x155 m. Z istniejącej hali do projektowanego budynku będzie przeniesiona szwalnia, magazyny produktów wyrobów wyjściowych oraz część tapicerni. W projektowanej części powstanie nowe zaplecze sanitarne z częścią administracyjno-socjalną. Zjazd na działkę istniejący z drogi gminnej.

2. Powierzchnia zajmowanej nieruchomości, a także obiektu budowlanego oraz dotychczasowym sposobie ich wykorzystywania i pokryciu szatą roślinną

Działka na której projektuje się rozbudowę zakładu ma powierzchnię 46000m². Przedmiotowa działka jest zabudowana. Powierzchnia zabudowy istniejącego zakładu wynosi 7697,2m², a projektowanej rozbudowy w sumie 7800m². Na działce nie występują drzewa. Działka na której projektuje się rozbudowę w całości wyłączona jest z produkcji rolnej.

3. Rodzaj technologii

Przeniesienie części produkcji z istniejącego zakładu do projektowanej hali. W projektowanej hali będzie znajdowała się szwalnia z magazynem pianki tapicerskiej, boneli, materiałów obiciowych oraz stelaży meblowych, tapicernia. Urządzenia stosowane w hali to stoły krajalnicze do materiałów obiciowych, maszyny do szycia, instalacja sprężonego powietrza i instalacja kleju. W hali produkcyjno-magazynowej będą produkowane wypoczynkowe meble tapicerowane. W produkcji do mebli tapicerowanych wykorzystywana jest instalacja sprężonego powietrza zasilająca pistolety pneumatyczne do zszywek oraz instalacja kleju zasilająca pistolety do oklejania pianką tapicerską stelaży. W instalacji wykorzystywane są kleje tapicerskie typu Herkules, Spartakus, Libra itp.

4. Ewentualne warianty przedsięwzięcia

Na obecnym etapie nie planuje się innego wykorzystania projektowanego obiektu niż w celu, do którego został zaprojektowany. Zadanie to jest planowane jako jednorazowa inwestycja bez wariantowania na etapie wykonania.

5. Przewidywana ilość wykorzystywanej wody i innych wykorzystywanych surowców, materiałów paliw oraz energii

- szacowane zapotrzebowanie na energię elektryczną – ok. 80,0 kW – istniejący własny transformator
- szacowane zapotrzebowanie na ciepłą – 600,0 kW – własna kotłownia o mocy 1967kW
- szacowane zapotrzebowanie na wodę – do 1,5m³/dobę – istniejące przyłącze

6. Rozwiązania chroniące środowisko

Istniejąca kotłownia opalana trocinami z drewna (biomasa). Piece wysokosprawne Unicomfort,

wysokotemperaturowe, niskoemisyjne.

Wszystkie źródła hałasu zlokalizowane wewnątrz projektowanego budynku. Ściany i dach zakładu projektuje się o izolacyjności akustycznej wynoszącej 25-45dB.

Ścieki socjalno-bytowe odprowadzone do kanalizacji gminnej.

Odpady komunalne segregowane, gromadzone w kubłach i wywożone na gminne wysypisko śmieci.

Drogi dojazdowe, parkingi i place manewrowe przy projektowanym budynku będą utwardzone i nieprzepuszczalne.

Wody opadowe odprowadzane do szczelnego zbiornika pełniącego rolę zbiornika p.poż.

7. Rodzaje i przewidywane ilości wprowadzanych do środowiska substancji lub energii przy zastosowaniu rozwiązań chroniących środowisko

W zakładzie w części istniejącej i projektowanej nie występują ścieki technologiczne. Odprowadzenie wód opadowych powierzchniowo na działkę inwestora.

Ścieki bytowe odprowadzone do kanalizacji gminnej – do 1,5m³/dobę

Ścieki technologiczne – brak

Wody opadowe – 88,5dm³/s przez zakładową kanalizację deszczową do szczelnego zbiornika wód opadowych, który będzie wykorzystany jako zbiornik p.poż. o pojemności ok. 500,0m³.

Odpady – w trakcie produkcji w projektowanym zakładzie nie powstają odpady poprodukcyjne. Odpady komunalne będą segregowane i gromadzone w kubłach czasowo opróżnianych i wywożonych na gminne wysypisko śmieci.

W zakładzie urządzeniami emitującymi hałas będą 2 sprężarki (poziom hałas w czasie pracy 74dB) i pistolety pneumatyczne do obijania mebli (poziom hałas w czasie pracy 70-76dB). Ściany i dach zakładu projektuje się o izolacyjności akustycznej wynoszącej 25-45dB z tego powodu poziom hałasu na zewnątrz budynku nie przekroczy 55dB w ciągu dnia. Zakład pracuje w godzinach 7⁰⁰ – 18⁰⁰.

W zakładzie stosowane są kleje tapicerskie które wydzielają odory. Zużycie kleju jest tak minimalne że nie jest wyczuwalne na zewnątrz budynku.

8. Możliwe transgraniczne oddziaływanie na środowisko

Nie dotyczy.

9. Obszary podlegające ochronie na podstawie ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o ochronie przyrody znajdujących się w zasięgu znaczącego oddziaływania przedsięwzięcia

W odległości ok. 14,0km na północny-zachód od projektowanej inwestycji znajduje się obszar Natura 2000 w Baranowie stanowiący siedlisko czerwńczyka fioletka. Ze względu na odległość oraz brak szkodliwych emisji projektowany zakład nie będzie wpływał na powyższy obszar.

.....
podpis